

FIȘĂ DE DESCRIERE A TEMEI PENTRU PROBA PRACTICĂ
în vederea certificării calificării profesionale,

Unitatea de învățământ: **COLEGIUL TEHNIC "CONSTANTIN BRÂNCUȘI" PETRILA**

Locul propus pentru desfășurarea probei practice: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Calificarea profesională: **Sudor**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin Ordinul: OMEC 3257/2004 și OMEdC nr. 4706/2005 Competențele/Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

1. Ia măsuri pentru reducerea factorilor de risc de la locul de muncă
2. Alege materialul de adaos în funcție de materialul de sudat
3. Utilizează instalațiile de sudare în mediu de gaz protector
4. Execută îmbinări sudate prin procedeul de sudare în mediu de gaz protector
5. Identifică particularitățile de sudare a materialelor
6. Efectuează controlul materialelor înainte de sudare
7. Recunoaște defectele depistate la controlul îmbinărilor sudate
8. Aplică normele de securitate, prevenire și stingere a incendiilor
9. Respectă instrucțiunile de folosire a aparatelor cu care lucrează

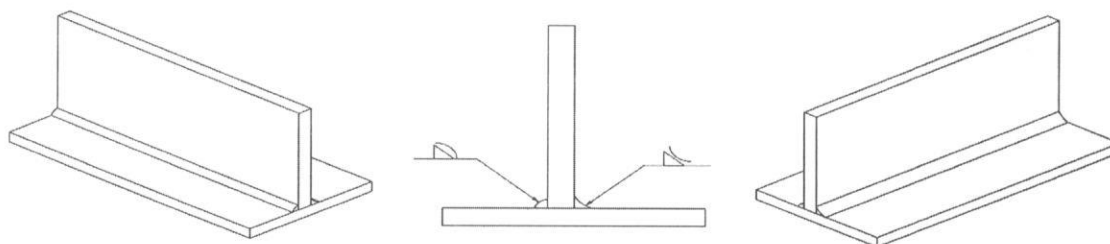
Propunerea temei pentru proba practică a fost realizată în colaborare cu operatorul economic/instituția publică parteneră (Da/Nu): **DA**

Numele operatorului economic/instituției publice partenere: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Titlu temă pentru proba practică: Executarea unui ansamblu cu sudură în colț a două table prin procedeul de sudare în mediu de gaz protector cu electrod nefuzibil (WIG)

Enunțul temei pentru proba practică: Să se execute proba sudată în colț bilaterală, din oțel S235JR, sau echivalent, conform EN10025, tablă cu grosime mai mică sau egală cu 3 mm ($s \leq 3$ mm). Proba are forma și dimensiunile conform figurii de mai jos și va fi realizată prin sudare în mediu de gaz protector cu electrod nefuzibil (WIG) (141).

Pentru proba orală veți prezenta modul cum s-au pregătit tablele în vederea sudării, cum s-au stabilit parametrii regimului de sudare, verificarea îmbinării sudate și normele de sănătate și securitate în muncă



Sarcini de lucru:

1. Pregătirea metalului de bază în vederea sudării
2. Alegerea materialului de adaos
3. Stabilirea parametrilor regimului de sudare
4. Reglarea echipamentului de sudare
5. Realizarea probei sudate
6. Controlul îmbinării sudate prin examinare vizuală
7. Respectarea normelor privind sănătatea și securitatea la locul de muncă, prevenirea și stingerea incendiilor specifice sudării

Timp de lucru: 60 minute

Materiale, echipamente necesare realizării temei propuse:

Echipament de protecție corespunzător activității de sudare

Echipament de sudare pentru sudarea în mediu de gaz protector cu electrod nefuzibil WIG

Polizor + discuri de tăiat și polizat

Tablă 250x150x3mm - 2 bucăți, S235JR sau echivalent

Sârmă calitate compatibilă cu materialul de bază

Perie de sârmă

Grilă de evaluare asociată:

Criterii de evaluare	Indicatori de realizare	Punctaj acordat
Criterii de evaluare pentru proba practică		
1. Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max. 30 puncte)	1. Alegerea echipamentelor de sudare și de protecție	15 p
	2. . Alegerea materialelor de adaos funcție de îmbinările sudate de realizat	15 p
2. Realizarea sarcinii de lucru	1. Pregătirea metalelor de bază în vederea	10 p

(max. 40 puncte)	sudării	
	2. . Realizarea îmbinărilor sudate conform indicațiilor	20 p
	3. Identificarea tipurilor de imperfecțiuni la îmbinările sudate realizate	10 p
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ		70 p
Criterii de evaluare pentru proba orală		
1. Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (max. 30 puncte)	1. Justificarea alegerii consumabilelor, echipamentelor, tehnicii de sudare pentru realizarea sarcinii de lucru	5 p
	2. Utilizarea terminologiei de specialitate în prezentarea sarcinilor realizate	10 p
TOTAL MAXIM PROBĂ ORALĂ		30p
PUNCTAJ TOTAL		100 p

Unitate de învățământ:
Colegiul Tehnic "Constantin Brâncuși"
Petrila

Operator economic / instituție publică parteneră
S.C. SIMAUSROM COMSERV IMPEX S.R.L
PETRIILA

Director unitate de învățământ:
Dr. Ing. Mitran Cecilia Livia



Administrator:
Șîmzian Georg

